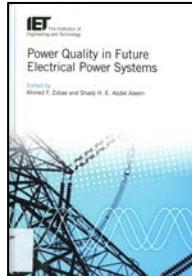


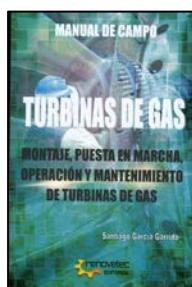
1. Power quality in future electrical power systems. London: Institution of Engineering and Technology, 2017. 421p.  
ISBN 978-1-78561-123-0  
**Signatura: IB/621.3 POW ems**



[Índice](#)

3. García Garrido, Santiago. Turbinas de gas: montaje, puesta en marcha, operación y mantenimiento. [Madrid]: Renovetec, D.L. 2014. 369p.  
ISBN 978-84-617-0450-7

**Signatura: IB/621.4 GAR tur**



[Índice](#)

2. Sabugal García, Santiago. Centrales térmicas de ciclo combinado: principios de funcionamiento, principales equipos y sistemas. Madrid: Renovetec, D.L. 2015.  
ISBN 978-84-606-8311-7

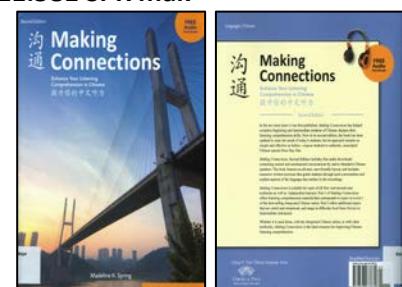
**Signatura: IB/621.4 SAB cen V.1 y V.2**



[Índice](#)

4. Spring, Madeline Kay. Making connections: enhance your listening comprehension in chinese: simplified character versión. Boston: Cheng & Tsui Company, cop. 2012. 362p.  
ISBN 978-0-88727-767-2

**Signatura: IB/811.581 SPR mak**



[Índice](#)



## Contents

---

Preface	xiii
<b>1 Power quality definitions</b> <i>Ramani Kannan and Jagabar Sathik Mohd. Ali</i>	1
1.1 Introduction to various power quality indices	1
1.1.1 Why are we concerned about power quality?	1
1.1.2 Definition of power quality	2
1.2 Various conventional power quality indices	3
1.2.1 Harmonics and interharmonic	3
1.2.2 Voltage fluctuations and flicker	6
1.2.3 Voltage unbalance	7
1.2.4 Power frequency variations	8
1.2.5 Transients	9
1.2.6 Short duration voltage variations	11
1.3 International standards	15
1.3.1 The Institute of Electrical and Electronic Engineering (IEEE) Standards	15
1.3.2 American National Standards Institute (IEEE/ANSI)	16
1.3.3 British Standards (BS) with IEC Standards	17
1.3.4 International Electrotechnical Commission (IEC) Standards	19
1.4 Cost of poor power quality	20
1.4.1 Investment analysis to mitigate costs of power quality	21
1.4.2 Economic impact of power quality disturbances	24
1.4.3 Economic mechanisms for improving power quality levels	26
References	27
<b>2 Frequency-domain power theory and metering of harmonic-pollution responsibility</b> <i>Murat Erhan Balci and Mehmet Hakan Hocaoglu</i>	29
2.1 Introduction	29
2.2 Power resolutions for non-sinusoidal single-phase systems	30
2.2.1 Budeanu's power resolution	31
2.2.2 Fryze's power resolution	32
2.2.3 Shepherd and Zakikhani's power resolution	33

2.2.4	Sharon's power resolution	34
2.2.5	Kusters and Moore's power resolution	34
2.2.6	Czarnecki's power resolution	35
2.2.7	IEEE standard power resolution	37
2.2.8	Balci and Hocaoglu's power resolution	38
2.3	Power resolutions for non-sinusoidal and unbalanced three-phase systems	40
2.3.1	Vector apparent power and its resolution	40
2.3.2	Arithmetic apparent power	41
2.3.3	Buchollz's apparent power and its resolutions	41
2.3.4	IEEE standard apparent power and its resolution	50
2.4	Practical implementation of apparent powers and their power resolutions included in IEEE standard 1459 and DIN standard 40110	51
2.4.1	LabView blocks of developed power meter	51
2.4.2	Measurement results	54
2.5	Metering of harmonic-pollution responsibility	59
2.5.1	The indices based on active power direction method	59
2.5.2	The methods based on the harmonic analysis of the system	61
2.5.3	The current decomposition based indices	63
2.5.4	The methods based on the evaluation of the non-active powers	65
2.6	The statistical evaluation of the $HGI$ , $NLI$ and $D_s$ harmonic source detection approaches for different load types under several supply voltage waveforms	67
2.7	Conclusions	71
	References	71
<b>3</b>	<b>Passive harmonic filters</b>	<b>77</b>
	<i>Chamberlin Stéphane Azebaze Mboving and Zbigniew Hanzelka</i>	
	Summary	77
3.1	Introduction	77
3.2	General concept of passive harmonic filters	77
3.3	Series passive filters	79
3.4	Shunt passive filters	83
3.4.1	Single-tuned filter	83
3.4.2	Double-tuned filter	92
3.4.3	Broad-band filters	92
3.5	Hybrid passive filter	119
3.6	Conclusion	127
	References	127

<b>4 Active harmonic filters</b>	<b>131</b>
<i>A.M. Sharaf, Foad H. Gandoman and Behnam Khaki</i>	
4.1 Introduction	131
4.2 Industrial load models and characteristics	132
4.2.1 Dynamic and quasi-static harmonics in modern electrical networks	132
4.2.2 Industrial nonlinear loads types and characteristics	133
4.3 Active power filter topologies and design considerations	134
4.3.1 Active power filters use in AC and DC–AC power systems	134
4.3.2 Active power filters—design issues and considerations	135
4.3.3 Active power filters—industrial applications	136
4.4 Active power filters configurations	137
4.4.1 Current source active power filters—CSC	137
4.4.2 Voltage source active power filters—VSC	138
4.4.3 Shunt-active power filters	139
4.4.4 Series-active power filters	140
4.4.5 Hybrid-active power filters	141
4.4.6 Modern/distributed-active power filter	142
4.5 Active power filters—APF control strategies	143
4.5.1 Overview of APF control techniques	143
4.5.2 Heuristic soft computing-based control methods	144
4.5.3 Industrial load harmonic mitigation using APF control techniques	145
4.6 Emerging APF—applications and typologies	148
4.7 Case studies: design and optimization of an industrial active power filter	151
4.7.1 Case study I: APF application and control strategies for hybrid AC–DC industrial loads	151
4.7.2 Case study II: hybrid-APFs for AC–DC system	157
4.8 Conclusions	157
References	159
<b>5 Shunt flexible a.c. transmission</b>	<b>165</b>
<i>Grazia Todeschini</i>	
5.1 Introduction	165
5.2 Overview of harmonic concerns for shunt FACT devices and chapter content	166
5.2.1 Resonance conditions	167
5.2.2 Frequency scans	169
5.3 Power system model	170
5.3.1 Power system components	171
5.3.2 Background voltage distortion	179
5.3.3 Conclusions on system model	180

5.4	Shunt FACT device model	181
5.4.1	Static VAr compensator (SVC)	181
5.4.2	Static synchronous compensator (SSC or STATCOM)	186
5.4.3	High-voltage dc (HVDC) transmission	190
5.4.4	Conclusions on shunt FACT device model	192
5.5	Harmonic studies	192
5.5.1	Harmonic-performance studies	193
5.5.2	Harmonicrating studies	198
	References	201
<b>6</b>	<b>Power-quality improvement using series FACTS</b>	<b>205</b>
	<i>Salah Kamel and Francisco Jurado</i>	
6.1	Introduction	205
6.1.1	Electricity network and power-quality overview	205
6.1.2	Load-flow analysis	205
6.2	Power-quality improvement using FACTS devices	208
6.3	Proposed SSSC model	209
6.3.1	Case 1: PQ control	210
6.3.2	Case 2: P control	211
6.3.3	NR-RCIM load-flow method with developed SSSC model	212
6.4	Proposed IPFC model	215
6.4.1	Master line	216
6.4.2	Slave line	218
6.4.3	Incorporating of developed IPFC model in NR-RCIM load flow	220
6.5	Validation of developed series FACTS models	220
6.5.1	Proposed SSSC model in NR-RCIM	220
6.5.2	Developed IPFC model in NR-RCIM	229
6.6	Conclusions	235
	References	235
<b>7</b>	<b>Distributed generation systems</b>	<b>239</b>
	<i>Khaled H. Ahmed and Ahmed A. Aboushady</i>	
7.1	Introduction	239
7.2	Distributed generation	241
7.2.1	Description of the problem	242
7.2.2	Applications of distribution generation	243
7.3	Voltage source converters	245
7.4	Control techniques in DG systems	247
7.4.1	Grid connection	247
7.4.2	Islanded mode	250
7.5	Power quality in DG	257
7.5.1	Grid connected	257
7.5.2	Island mode	258

<b>7.6</b>	<b>Harmonics and passive filter design for DG</b>	<b>260</b>
7.6.1	Power filter configurations	260
7.6.2	Analysis of the three filter topologies	261
7.6.3	Filter design	266
7.6.4	Case study	270
7.6.5	Damping filter design	270
7.6.6	Simulation results	272
	References	274
<b>8</b>	<b>Backward–forward sweep-based islanding scenario generation algorithm for defensive splitting of radial distribution systems</b>	<b>283</b>
	<i>F. Jabari and B. Mohammadi-Ivatloo</i>	
8.1	Introduction	283
8.2	Problem formulation	285
8.2.1	Proposed backward–forward-sweep-based islanding scenario generation algorithm	285
8.2.2	Objective function and constraints	288
8.2.3	Binary imperialistic-competitive-algorithm-based optimization process	288
8.3	Simulation studies	291
8.4	Conclusion	298
	Appendix	300
	References	301
<b>9</b>	<b>Decentralised voltage control in smart grids</b>	<b>305</b>
	<i>Amin Mohammadpour Shotorbani, Behnam Mohammadi-ivatloo, Liwei Wang and Saeid Ghassem Zadeh</i>	
9.1	Introduction	305
9.1.1	Voltage profile as power quality index	306
9.1.2	Microgrids	308
9.1.3	Motivation of cooperative decentralised control in smart grid	310
9.2	Decentralised and distributed control systems	311
9.2.1	Contraction-based multi-agent systems	313
9.2.2	Contract net interaction protocol	315
9.3	Centralised hierarchical control of the DERs	317
9.3.1	Frequency regulation	317
9.3.2	Voltage magnitude regulation	318
9.4	DER integration concealment	320
9.5	Reactive power dispatch	322
9.5.1	Power-flow equations	323
9.5.2	Sensitivity calculations	324
9.5.3	Modal analysis	325

x *Power quality in future electrical power systems*

9.6	Distributed voltage control schemes	326
9.6.1	Optimisation based on the Lagrange multipliers method	326
9.6.2	Distributed voltage control via multi-agent system	327
9.6.3	Distributed voltage control with simplified model-based sensitivity calculation	330
9.6.4	Decentralised cooperative optimisation using self-organised sensor network	333
9.6.5	Distributed cooperative gradient-descent optimisation of reactive power dispatch	336
	References	339
	Further Readings	341
<b>10</b>	<b>Techno-economic issues of power quality</b>	<b>343</b>
	<i>Jayesh Joglekar</i>	
10.1	Introduction	343
10.2	Different approaches for finding out power quality impact on tariff	344
10.3	Design of modules to associate disturbance and economic loss	344
10.3.1	Case study 1: cement plant	345
10.3.2	Case study 2: industry	346
10.3.3	Case study 3: hospital	347
10.4	The relationship between duration of disturbance and its cost–benefit analysis index	348
10.5	Improvement of power quality in the system and its expected benefits	349
10.6	Power-quality investment and gross domestic product in developing countries: case study	350
10.6.1	Case 1: Nepal	350
10.6.2	Case 2: Sri Lanka	354
10.7	Conclusions	356
	Acknowledgment	356
	References	356
<b>11</b>	<b>An economic robust programing approach for the design of energy management systems</b>	<b>359</b>
	<i>Felipe Valencia Arroyave and Alejandro Marquez Ruiz</i>	
11.1	Introduction	359
11.2	Robust programing framework	362
11.3	Energy management system as a robust programing problem	363
11.4	Case study and simulation results	370
11.5	Concluding remarks	376
	Acknowledgment	377
	References	377

<b>12 Future trends in power quality</b>	<b>381</b>
<i>A.M. Sharaf, Abdelazeem A. Abdelsalam, Hossam A. Gabbar and Ahmed Othman</i>	
12.1 Introduction	381
12.2 Contracts of PQ in a reconfigured electric power industry	381
12.3 Emerging power quality measurements	386
12.4 Power quality: impacts, harmonics estimation and mitigation	388
12.5 Power quality indices and standards	389
12.6 Power quality and smart grid	391
12.7 Power quality trends and future requirements	393
12.8 Case studies	395
12.8.1 The hybrid FACTS SPFC-filter compensator	397
12.8.2 FACTS-MPFC Modulated power filter compensator scheme I	400
12.8.3 FACTS-MPFC switched power filter compensator scheme II	402
12.8.4 Modulated/switched series-shunt power filter compensator scheme III	405
12.9 Conclusions	409
Appendix	409
References	410
<b>Index</b>	<b>413</b>

# Centrales térmicas de ciclo combinado V.1 y V.2



## Índice

### VOLUMEN 1

<b>1 LAS CENTRALES DE CICLO COMBINADO</b>	<b>1</b>
1.1 REFERENCIAS HISTÓRICAS	1
1.2 QUÉ ES UNA CENTRAL DE CICLO COMBINADO	5
1.3 LAS VENTAJAS DE LAS CENTRALES DE CICLO COMBINADOS	9
1.4 LIMITACIONES, DESVENTAJAS Y PROBLEMAS DE LOS C. COMB.	11
1.5 EL FUTURO DE LAS CENTRALES DE CICLO COMBINADO	15
<b>2 PRINCIPALES EQUIPOS Y SISTEMAS</b>	<b>17</b>
2.1 RESUMEN DE EQUIPOS QUE COMPONEN UN CICLO COMBINADO	18
2.2 LA TURBINA DE GAS	22
2.3 LA TURBINA DE VAPOR	25
2.4 EL GENERADOR	30
2.5 EL GENERADOR DE VAPOR POR RECUPERACIÓN DE CALOR	32
2.6 EL SISTEMA ELÉCTRICO DE ALTA Y MEDIA TENSIÓN	39
2.7 EL SISTEMA DE BAJA TENSIÓN	44
2.8 LOS SISTEMAS AUXILIARES	47
2.8.1 Sistema de refrigeración principal	47
2.8.2 Sistema de refrigeración de equipos	49

2.8.3 Planta de tratamiento de agua (PTA)	50
2.8.4 Planta de tratamiento de efluentes	53
2.8.5. Estación de gas (ERM)	55
2.8.6 Planta de combustible líquido	55
2.8.7 Sistema de aire comprimido	56
2.8.8 Sistema contraincendios	58
<b>2.9 EL SISTEMA DE CONTROL</b>	<b>60</b>

### **3 CONFIGURACIONES HABITUALES** **63**

<b>3.1 CONFIGURACIÓN MONOEJE 1X1</b>	<b>63</b>
<b>3.2 CONFIGURACIÓN MULTIEJE 1X1</b>	<b>66</b>
<b>3.3 CONFIGURACIÓN NX1X1</b>	<b>67</b>
<b>3.4 CONFIGURACIÓN 2X1</b>	<b>68</b>
<b>3.5 CONFIGURACIÓN NX1</b>	<b>73</b>
<b>3.6 CONFIGURACIÓN NXNX1</b>	<b>74</b>
<b>3.7 CONFIGURACIONES ESPECIALES</b>	<b>74</b>
3.7.1 Centrales ISCC	74
3.7.2 Centrales IGCC	82

### **4 PARÁMETROS CARACTERÍSTICOS DE UN CICLO COMBINADO** **85**

<b>4.1 POTENCIA BRUTA Y NETA</b>	<b>85</b>
<b>4.2 MARCA Y MODELO DE LA TURBINA DE GAS</b>	<b>86</b>
<b>4.3 CONFIGURACIÓN</b>	<b>87</b>
<b>4.4 RENDIMIENTO GLOBAL</b>	<b>87</b>

4.5 HEAT RATE	88
4.6 COMBUSTIBLES EMPLEADOS	89
4.7 TIPO DE HRSG	89
4.8 NIVELES DE PRESIÓN DEL CICLO AGUA-VAPOR	89
4.9 TIPO DE REFRIGERACIÓN	90
4.10 TIPO DE GENERADOR	90
4.11 POSIBILIDAD DE ARRANQUE DESDE CERO TENSIÓN	91
4.12 TENSIÓN DE GENERACIÓN	91
4.13 TENSIÓN DE SALIDA	93
4.14 TIPO DE SUBESTACIÓN	93
<b>5 IMPACTO MEDIOAMBIENTAL DE LAS C.T.C.C.</b>	<b>95</b>
5.1 EL ESTUDIO DE IMPACTO AMBIENTAL (EIA)	96
5.2 EMISIONES GASEOSAS	97
5.2.1 CO <sub>2</sub>	98
5.2.2 CO	99
5.2.3 SO <sub>2</sub> y NO <sub>x</sub>	99
5.2.4 Partículas sólidas	101
5.2.5 Vapor de agua	101
5.2.6 <i>El control de las emisiones atmosféricas</i>	102
5.3 VERTIDOS	103
5.3.1 Aguas de refrigeración	104
5.3.2 Aguas de proceso	107
5.3.3 Aguas de lluvia	108
5.3.4 Otras aguas de diferentes procesos ocasionales	109
5.3.5 <i>El control de vertidos</i>	111

5.4 RUIDO	111
5.5 RESIDUOS TÓXICOS Y PELIGROSOS	114
5.5.1 Aceites usados	114
5.5.2 Envases de productos químicos	114
5.5.3 Filtros de aire de entrada a turbina de gas	115
5.5.4 Otros residuos sólidos no tóxicos	115
5.6 ACCIDENTES, SITUACIONES ESPECIALES Y RIESGOS MEDIOAMB.	115
5.6.1 Vertidos de combustible auxiliar	115
5.6.2 Roturas de tuberías de aguas de refrigeración	116
5.6.3 Derrames de aceites	117
5.6.4 Funcionamiento deficiente de depuradoras	118
5.6.5 Derrames de ácido sulfúrico	118
5.6.6 Derrames de otros productos químicos	118
5.6.7 Combustión inadecuada en turbina de gas	119
5.6.8 Fugas de metano	119
5.6.9 Soplado de tuberías de caldera	119
<b>6 LA TURBINA DE GAS</b>	<b>121</b>
6.1 TURBINAS DE GAS	121
6.2 HISTORIA DE LAS TURBINAS DE GAS	125
6.3 TIPOS DE TURBINAS DE GAS	134
6.3.1. Por el origen de su diseño	134
6.3.2 Por el tipo de cámara de combustión	139
6.3.3 Por el número de ejes	144
6.4 PARÁMETROS CARACTERÍSTICOS DE TURBINAS DE GAS	145
6.4.1 Datos identificativos	145
6.4.2 Tipo de turbina	145

6.4.3 Características constructivas	146
6.4.4 Parámetros técnicos	146
6.4.5 Prestaciones	147
<b>6.5 PRINCIPALES COMPONENTES DE LA TURBINA</b>	<b>148</b>
6.5.1 Compresor de aire	149
6.5.2 Cámara de combustión	150
6.5.3 Turbina de expansión	151
6.5.4 Rotor	154
6.5.5 Carcasa	155
6.5.6 Cojinetes o rodamientos	155
<b>6.6 ELEMENTOS AUXILIARES</b>	<b>158</b>
6.6.1 Sistema de filtración de aire de combustión	158
6.6.2 Sistema antihielo	160
6.6.3 Silenciador	160
6.6.4 Cerramiento (contenedor acústico)	161
6.6.5 Sistema de limpieza del compresor	161
6.6.6 Sistema de arranque	161
6.6.7 Sistema de lubricación	162
6.6.8 Refrigeración / Ventilación	162
6.6.9 Sistema antiincendios y de detección de gas	162
<b>6.7 COMBUSTIBLES UTILIZABLES EN TURBINAS DE GAS</b>	<b>163</b>
<b>7 EL GENERADOR ELÉCTRICO</b>	<b>165</b>
<b>7.1 EL GENERADOR ELÉCTRICO ROTATIVO</b>	<b>165</b>
<b>7.2 EL PRINCIPIO DE FUNCIONAMIENTO</b>	<b>168</b>
<b>7.3 TIPOS DE GENERADORES</b>	<b>172</b>
7.3.1 De acuerdo con el tipo de corriente	172
7.3.2 De acuerdo con la velocidad de giro	175

7.3.3 De acuerdo con el tipo de refrigeración	179
7.3.4 De acuerdo con el número de fases	181
7.3.5 Por el tipo de polos	183
<b>7.4 PARÁMETROS CARACTERÍSTICOS DE UN GENERADOR</b>	<b>185</b>
7.4.1 Potencia aparente máxima	185
7.4.2 Potencia activa y cos phi	188
7.4.3 Intensidad máxima	189
7.4.4 Voltaje de generación	189
7.4.5 Número de polos del rotor	191
7.4.6 Número de fases del estator	191
7.4.7 Velocidad de rotación	191
7.4.8 Corrientes de excitación nominales	192
7.4.9 Razón de corto circuito RCC	192
7.4.10 Tipo de refrigeración	193
7.4.11 Tipo de excitatriz	194
7.4.12 Clase de servicio	195
7.4.13 Tipo de aislamiento	196
7.4.14 Grado de protección	197
7.4.15 La placa de características	197
7.4.16 La hoja de datos técnicos del generador	199
<b>7.5 ELEMENTOS PRINCIPALES DE UN GENERADOR SÍNCRONO TRIFÁSICO</b>	<b>200</b>
7.5.1 El rotor	200
7.5.2 El estator	205
7.5.3 Los rodamientos o cojinetes	216
<b>7.6 ELEMENTOS AUXILIARES DE UN GENERADOR SÍNCRONO TRIFÁSICO</b>	<b>223</b>
7.6.1 La excitatriz	223
7.6.2 El sistema aislante	230
7.6.3 El sistema de refrigeración	234
7.6.4 El sistema de lubricación	235

7.6.5 La caja de conexiones	236
7.6.6 El punto neutro	236
<b>7.7 EL TIPO DE GENERADOR MÁS HABITUAL EN CICLOS COMBINADOS</b>	<b>237</b>
<b>VOLUMEN 2</b>	
<b>8 GENERADOR DE VAPOR POR REC. DE CALOR (HRSG)</b>	<b>239</b>
8.1 LOS GENERADORES DE VAPOR POR RECUPERACIÓN DE CALOR	239
8.2 TIPOS DE CALDERAS DE RECUPERACIÓN	241
8.2.1 Por la fuente de energía utilizada	241
8.2.2 Por la presión de salida del vapor	242
8.2.3 Por el sitio por el que circula el agua	243
8.2.4 Por el tipo de circulación de agua	247
8.2.5 Por el tipo de vapor que producen	251
8.2.6 Según la dirección de los humos	252
8.2.7 Segundo el número de niveles de presión	254
8.2.8 Por las condiciones del vapor	254
8.3 PARÁMETROS CARACTERÍSTICOS DE CALDERAS DE RECUPERACIÓN	255
8.3.1 Tipo de caldera	255
8.3.2 Caudal de vapor producido	255
8.3.3 Presión y temperatura del vapor producido	255
8.3.4 Niveles de presión	256
8.3.5 Pinch Point	257
8.3.6 Approach point	258
8.3.7 Superficie de calefacción	260
8.4 PRINCIPALES ELEMENTOS EN CALDERAS PIROTUBULARES	260
8.4.1 El hogar	261

8.4.2 Caja de fuego	261
8.4.3 Envolvente	262
<b>8.5 PRINCIPALES ELEMENTOS EN CALDERAS ACUOTUBULARES</b>	<b>262</b>
8.5.1 Haces tubulares del sobrecalentador	264
8.5.2 Haces tubulares de recalentadores	268
8.5.3 Calderín del evaporador	268
8.5.4 Haces tubulares del evaporador	270
8.5.5 Haces tubulares del economizador	271
8.5.6 Quemadores de postcombustión	272
8.5.7 Ventilador de aire de combustión	275
8.5.8 Sistema de desvío de gases	276
<b>8.6 SEGURIDADES DE LA CALDERA</b>	<b>278</b>
8.6.1 Válvulas de Seguridad	278
8.6.2 Válvulas del circuito de agua de alimentación	278
8.6.3 Válvulas de circuito de vapor	279
8.6.4 Indicadores de nivel	279
8.6.5 Sistema de alimentación de agua	280
8.6.6 Seguridad contra descargas eléctricas	280
8.6.7 Mirillas	280
8.6.8 Seguridad contra fallo de corriente eléctrica	281
8.6.9 Seguridad del aporte calorífico máximo	281
8.6.10 Órganos de regulación, seguridad y control	281
8.6.11 Seguridad de presión máxima de vapor	282
8.6.12 Seguridad de presencia de llama	282
8.6.13 Seguridad de encendido para quemadores con enc. automático	282
8.6.14 Seguridades por bajo nivel de líquido	283

<b>9 EL CICLO AGUA-VAPOR</b>	<b>285</b>
9.1 EL CICLO AGUA-VAPOR EN CENTRALES DE CICLO COMBINADO	285
9.2 EL VAPOR EN LA INDUSTRIA	286
9.2.1 El vapor como fluido caloportador	286
9.2.2 Calor sensible y calor latente	288
9.2.3 Tipos de vapor	289
9.3 EL CICLO RANKINE	292
9.3.1 Diagrama temperatura-entropía	294
9.3.2 Diagrama entalpía-entropía (H-S)	296
9.3.3 Entropía, energía y temperatura en un Ciclo Rankine	298
9.3.4 Diagrama T-S del ciclo Rankine	300
9.3.5 Pérdidas	309
9.3.6 Ciclo Rankine completo	311
9.4 CICLO RANKINE EN UNA CENTRAL DE CICLO COMBINADO	312
9.4.1 Ciclo agua-vapor con un nivel de presión	312
9.4.2 Ciclo agua-vapor con dos niveles de presión	312
9.4.3 Ciclo agua-vapor con tres niveles de presión	314
9.5 EL SISTEMA DE CONDENSADO	316
9.5.1 El condensador	316
9.5.2 Las bombas de condensado	339
9.5.3 El condensador del vapor de sellos	341
9.5.4 Otros consumidores de condensado	342
9.6 EL CIRCUITO DE AGUA DE ALIMENTACIÓN	343
9.6.1 El tanque de agua de alimentación	343
9.6.2 Las bombas de agua de alimentación	350

9.7 EL CIRCUITO DE VAPOR	364
9.7.1 La función del circuito de vapor	364
9.7.2 Componentes principales del circuito de vapor	364
9.7.3 Las válvulas de bypass	364
9.7.4 Configuración del sistema de bypass	368
9.7.5 Parámetros característicos de una válvula de by-pass	369
9.7.6 Partes de un conjunto by-pass	370
<b>10 LA TURBINA DE VAPOR</b>	<b>381</b>
10.1 LA TURBINA DE VAPOR, UNA MÁQUINA EXPERIMENTADA	381
10.2 CLASIFICACIÓN DE LAS TURBINAS DE VAPOR	383
10.2.1 Según la transformación de energía potencial en rotación	384
10.2.2 Según la presión a la entrada de la turbina	386
10.2.3 Según la presión del vapor de salida	387
10.2.4 Según la dirección del flujo en el rotor	388
10.2.5 Según la presencia de tomas intermedias de vapor	389
10.2.6 Según su conexión mecánica con otras turbinas	390
10.3 PARTES PRINCIPALES DE UNA TURBINA DE VAPOR	392
10.3.1 Sistema de admisión	392
10.3.2 El rotor	392
10.3.3 La carcasa	397
10.3.4 Cojinetes de apoyo, de bancada o radiales	398
10.3.5 Cojinete de empuje o axial	400
10.3.6 Sistema de lubricación	403
10.3.7 Sistema de extracción de vapores	405
10.3.8 Sistema de refrigeración de aceite	406
10.3.9 Sistema de aceite de control	406
10.3.10 El filtrado del aceite de lubricación	408

10.3.11 El aceite de elevación de eje	409
10.3.12 Sistema de sellado de vapor	410
10.3.13 Virador	413
<b>10.4 EL SISTEMA DE CONTROL</b>	<b>417</b>
10.4.1 Funciones del sistema de control	418
10.4.2 Principales elementos del sistema de control	418
<b>10.5 ELEMENTOS AUXILIARES DE LA TURBINA</b>	<b>420</b>
10.5.1 Bancada	421
10.5.2 Nave de turbina	421
10.5.3 Puente grúa	422
10.5.4 Reductor	423
<b>11 LOS SISTEMAS ELÉCTRICOS</b>	<b>425</b>
11.1 LOS SISTEMAS ELÉCTRICOS EN UNA CENTRAL DE CICLO COMBINADO	425
11.2 EL TRANSFORMADOR PRINCIPAL	433
11.2.1 La función del transformador	433
11.2.2 Tipos de transformadores	435
11.2.3 Principales partes de un transformador	444
11.2.4 Parámetros característicos de un transformador	454
11.2.5 Placa de características del transformador	458
11.3 LA SUBESTACIÓN	461
11.3.1 La función de la subestación	461
11.3.2 Tipos de subestaciones	461
11.4 ELEMENTOS DE UNA SUBESTACIÓN DE INTEMPERIE	465
11.4.1 Seccionadores de línea, de barras y de puesta a tierra	465
11.4.2 Interruptor principal	471
11.4.3 Transformadores de tensión	481

11.4.4 Transformadores de intensidad	484
11.4.5 Conjunto de elementos de protección contra rayos	487
11.4.6 Protecciones eléctricas	490
11.4.7 Puesta a tierra	495
<b>11.5 EL SISTEMA DE MEDIA TENSIÓN</b>	<b>496</b>
11.5.1 El generador	497
11.5.2 La sala eléctrica	497
11.5.3 Las celdas de media tensión	498
11.5.4 El interruptor de máquina	503
11.5.5 La celda de medida del transformador	503
11.5.6 La celda del neutro del transformador	503
11.5.7 La celda de servicios auxiliares	505
11.5.8 El transformador de servicios auxiliares	505
<b>11.6 EL SISTEMA DE BAJA TENSIÓN</b>	<b>507</b>
11.6.1 Los sistemas auxiliares	507
11.6.2 La barra de servicios esenciales	507
11.6.3 La barra de consumidores ultraesenciales	507
11.6.4 Grupo generador diesel	508

# Turbinas de gas



010758139

## Índice

<b>1 LAS TURBINAS DE GAS</b>	<b>1</b>
1.1 TURBINAS DE GAS	1
1.2 HISTORIA DEL DESARROLLO DE LAS TURBINAS DE GAS	5
1.3 TIPOS DE TURBINAS DE GAS	14
1.4 PARÁMETROS CARACTERÍSTICOS DE TURBINAS DE GAS	24
1.5 PRINCIPALES COMPONENTES DE LA TURBINA	28
1.6 ELEMENTOS AUXILIARES	38
1.7 COMBUSTIBLES UTILIZABLES EN TURBINAS DE GAS	42
<b>2 PRINCIPIOS DE FUNCIONAMIENTO</b>	<b>45</b>
2.1 NOCIONES BÁSICAS DE TERMODINÁMICA	46
2.2 EL CICLO DE CARNOT	57
2.3 EL CICLO BRAYTON	64
2.4 COMPARACIÓN ENTRE EL CICLO CARNOT Y EL IDEAL DE BRAYTON	68
2.5 CICLO REAL	69
2.6 MEJORAS AL CICLO	70
<b>3 MONTAJE DE TURBINAS DE GAS</b>	<b>81</b>
3.1 FORMAS DE ENVIO DE LAS TURBINAS	81
3.2 ASPECTOS PREVIOS A VERIFICAR	82

3.3 LA CIMENTACIÓN	84
3.4 CABLES Y TUBERÍAS	87
3.5 LA COLOCACIÓN	88
3.6 LA NIVELACIÓN	90
3.7 LA ALINEACIÓN	90
3.8 LA SUJECIÓN	94
3.9 DILATACIONES Y CONTRACCIONES	95
3.10 EL MONTAJE DE LA CASA DE FILTROS	96
3.11 LA CHIMENEA	99
3.12 ESCALERAS Y ACCESOS	101
3.13 MONTAJE DE LOS SISTEMAS AUXILIARES	102
3.14 MONTAJE ELÉCTRICO Y DE INSTRUMENTACIÓN	104
3.15 EL MONTAJE DEL GENERADOR	105
3.16 DOCUMENTOS GENERADOS EN EL MONTAJE DEL TURBOGRUPO	107
3.17 EL TIEMPO DE MONTAJE	107
<b>4 EL PROCESO DE PUESTA EN MARCHA</b>	<b>109</b>
4.1 OBJETIVOS DE LA PUESTA EN MARCHA	109
4.2 DURACIÓN DEL PROCESO	110
4.3 SECUENCIA HABITUAL	111
4.4 VERIFICACIONES PREVIAS	112
4.5 EL COMMISSIONING FRÍO	114

4.6 VERIFICACIÓN Y PUESTA EN MARCHA DE LOS SUMINISTROS	119
4.7 COMMISSIONIGN CALIENTE	121
4.8 OPTIMIZACIÓN	129
4.9 ERRORES HABITUALES EN EL COMMISSIONING DE TURBINAS	129
<b>5 LAS PRUEBAS DE ACEPTACIÓN</b>	<b>133</b>
5.1 QUÉ SON LAS PRUEBAS DE PRESTACIONES	133
5.2 LAS CONSECUENCIAS DE LAS PRUEBAS DE ACEPTACIÓN	136
5.3 LAS NORMAS ASME PTC	137
5.4 PRUEBAS PREVIAS	138
5.5 CONDICIONES GENERALES PARA LA REALIZACIÓN DE LAS PRUEBAS	139
5.6 LA PRUEBA DE POTENCIA	143
5.7 LA PRUEBA DE RENDIMIENTO	145
5.8 PRUEBAS TÉCNICAS	146
5.9 PRUEBAS MEDIOAMBIENTALES	148
5.10 LA ENTREGA PROVISIONAL	150
5.11 EL PERIODO DE GARANTÍA	152
5.12 LA ENTREGA DEFINITIVA	154
5.13 VALORES DE REFERENCIA	154
<b>6 OPERACIÓN DE TURBINAS DE GAS</b>	<b>157</b>
6.1 ARRANQUE DE TURBINA DE GAS	158
6.2 VIGILANCIA DE PARÁMETROS DURANTE LA MARCHA NORMAL	165

6.3 PARADA DE LA TURBINA DE GAS	170
6.4 CONSEJOS Y PRECAUCIONES EN LA EXPLOTACIÓN DE TURBINAS	172
6.5 LA LIMPIEZA DEL COMPRESOR	173
6.6 VERIFICACIÓN DE PRESTACIONES	176
<b>7 AVERÍAS EN TURBINAS DE GAS</b>	<b>179</b>
7.1 AVERÍAS EN LA CASA DE FILTROS	181
7.2 AVERÍAS EN EL COMPRESOR	183
7.3 AVERÍAS TÍPICAS EN CÁMARA DE COMBUSTIÓN	193
7.4 AVERÍAS TÍPICAS EN TURBINA DE EXPANSIÓN	196
7.5 FALLOS EN SUMINISTROS	199
7.6 VIBRACIÓN EN TURBINAS DE GAS	200
7.7 EL ANÁLISIS DE CAUSA RAÍZ DE UNA AVERÍA	206
7.8 EL DIAGNÓSTICO DE UNA AVERÍA	220
<b>8 MANTENIMIENTO PROGRAMADO DE TURBINAS DE GAS</b>	<b>235</b>
8.1 MANTENIMIENTO RUTINARIO	237
8.2 MANTENIMIENTO PREDICTIVO O CONDICIONAL	238
8.3 REVISIONES MENORES	239
8.4 OVERHAUL O REVISIONES MAYORES	241
<b>9 MANTENIMIENTO PREDICTIVO EN TURBINAS DE GAS</b>	<b>261</b>
9.1 LA IMPORTANCIA DEL MANTENIMIENTO PREDICTIVO	261

9.2 TRES ASPECTOS IMPORTANTES APLICANDO TÉCNICAS PREDICTIVAS	263
9.3 LOS VALORES DE REFERENCIA	263
9.4 LAS INSPECCIONES BOROSCÓPICAS	264
9.5 ANÁLISIS DEL CAMINO DEL GAS	272
9.6 EL ANÁLISIS DE VIBRACIONES	281
9.7 LA TERMOGRAFÍA	300
9.8 INSPECCIÓN POR ULTRASONIDOS	313
9.9 ANÁLISIS DE ACEITE	316
9.10 EL ANÁLISIS DE NUMOS DE COMBUSTIÓN	323
<b>10 LA EVALUACIÓN TÉCNICA DE TURBINAS DE GAS</b>	<b>327</b>
10.1 QUÉ ES UNA EVALUACIÓN TÉCNICA	327
10.2 PARA QUÉ SIRVE UNA EVALUACIÓN TÉCNICA	328
10.3 ÁREAS EVALUADAS	329
10.4 FASES DE UNA EVALUACIÓN	330
10.5 FUENTES DE INFORMACIÓN	330
10.6 TIPOS DE EVALUACIONES TÉCNICAS	337
10.7 DETALLE DE TODOS LOS ASPECTOS A EVALUAR	338
10.8 FORMAS DE LLEVAR A CABO LA INSPECCIÓN	360
10.9 LA INCERTIDUMBRE	361
10.10 EL INFORME DE LA EVALUACIÓN	362
10.11 ERRORES HABITUALES EN LA REALIZACIÓN DE EVALUACIONES	363
10.12 EL SOFTWARE EVALPLANT	365

# Making connections

## CONTENTS 目录

Acknowledgments		vii
Introduction		ix
序言		xix
Abbreviations		xxviii
Lesson 1 第一课	Greetings	问好 1
Lesson 2 第二课	Family	家庭 8
Lesson 3 第三课	Dates and Times	时间 14
Lesson 4 第四课	Hobbies	爱好 20
Lesson 5 第五课	Visiting Friends	看朋友 29
Lesson 6 第六课	Studying Languages—Part 1	学语言 36
Lesson 7 第七课	Studying Languages—Part 2	学语言 40
Lesson 8 第八课	School Life	学生生活 48
Lesson 9 第九课	Shopping	买东西 54
Lesson 10 第十课	Talking about the Weather	谈天气 63
Lesson 11 第十一课	Transportation	交通 72
Lesson 12 第十二课	Dining	吃饭 78
Lesson 13 第十三课	At the Library	在图书馆 88
Lesson 14 第十四课	Asking Directions	问路 94
Lesson 15 第十五课	Birthday Party	生日晚会 102
Lesson 16 第十六课	Seeing a Doctor	看病 111
Lesson 17 第十七课	Dating	约会 120
Lesson 18 第十八课	Renting an Apartment	租房子 127
Lesson 19 第十九课	Post Office	邮局 134
Lesson 20 第二十课	On Sports	运动 144
Lesson 21 第二十一课	Travel	旅行 151
Lesson 22 第二十二课	Hometown	家乡 157
Lesson 23 第二十三课	At the Airport	在机场 164

Lesson 24	第二十四课	Going to the Market	上市场买菜	171
Lesson 25	第二十五课	Getting Together	约朋友出去玩	180
Lesson 26	第二十六课	Getting Lost	迷路	184
Lesson 27	第二十七课	Arriving Late	迟到	189
Lesson 28	第二十八课	Apartment Hunting	找房子	197
Lesson 29	第二十九课	Learning to Cook Chinese Food	学做中国菜	203
Lesson 30	第三十课	Medical Examination	身体检查	209
Lesson 31	第三十一课	Traffic Accident	车祸	218
Lesson 32	第三十二课	Visiting a Theme Park	参观主题乐园	227
Lesson 33	第三十三课	On the Way to the Gym	去体育馆	233
Lesson 34	第三十四课	What a Coincidence!	真巧	240
Lesson 35	第三十五课	What's a "Typical" American?	典型的美国人	247
Lesson 36	第三十六课	Sightseeing in China	在中国游览	253
Lesson 37	第三十七课	Planning a Dinner Party	请客	261
Lesson 38	第三十八课	Becoming a Father	初为人父	270
Lesson 39	第三十九课	A Tragedy	惨剧	278
Lesson 40	第四十课	Classical Chinese in the U.S.	“之乎者也”在美国	286
Lesson 41	第四十一课	A Chinese Soap Opera	电视连续剧	294
Lesson 42	第四十二课	Interviewing a Physically Disabled Student	访问残疾学生	302
Lesson 43	第四十三课	Cultural Differences	华裔美人	311
Lesson 44	第四十四课	It's Hard to Be a Mother!	母亲难为	318
Lesson 45	第四十五课	On Revolutionary Song	革命歌曲	325
Vocabulary Index	生词表			332